

专业的零件加工管理软件设计

发布日期: 2025-09-24

企业外调采购难点: 1、供应商、产品选择难电子产品种类多, 属性多, 如果是按照传统的采购做法是: 采购外调下单后, 先选择供应商, 然后在挑选所需要的产品, 由多个贸易商报价, 选哪个供应商, 产品又多, 采购人员很难快速做出抉择。2、采购价格判断难业务员按照之前价格给客户报价, 当库存没有时需要去外调, 如果采购价格高于业务报价时, 要及时通知业务员处理。但是当采购数量多了, 采购人员在判断价格时, 容易出现产品漏掉、误判、导致亏损情况。3、品牌采购电子产品有很多品牌, 客户对品牌没要求时, 比如客户下单了A产品订单, 采购外调的是B产品, 订单则无法出货, 需要业务员把订单改成B产品, 然后再出货, 处理周期很长。生产制造管理软件是指制造企业为了管理好生产制造相关事宜而实施的软件系统。专业的零件加工管理软件设计

产品代码	产品名称	规格	基础属性	进料单号	领料单号	客户名称	单位	订货数	已派发货	已发货数	通知日期	计划发货	
1 M0001294	公模边块	D32		CS220100002/ SP220104009	CM210617038	保用件	PCS	90	168	25	2022-01-06	2022	
2 M0001293	滑轨滑块组件	D32		CS2201000028	SP220104009	CM210617038	鸿博模具	PCS	530	1006	1509	2022-01-06	2022
3 M0000480	滑轨滑块	D110D75.5...		CS2201010012	SP2201010001	CM210617001	世纪	PCS	400	400	400	2022-01-01	2022
4 M0001285	公模边块	D152xD132...		CS2201010009	SP220101002	CM210617001	乐生	PCS	70	70	70	2022-01-01	2022
5 M0001287	公模边块	D12xW100...		CS2201010009	SP220101002	CM210617001	利人	PCS	210	210	30	2022-01-01	2022
6 M0001284	公模边块	D14xW125...		CS2201010009	SP220101002	CM210617001	华视	PCS	60.4	60.4	7	2022-01-01	2022
7 M0001286	滑轨滑块组件	D17xW137...		CS2201010009	SP220101002	CM210617001	万力模具	PCS	101.6	101.6	10	2022-01-01	2022
8 M0001283	公模边块	D13xW115...		CS2201010009	SP220101002	CM210617001	威士	PCS	143	143	15	2022-01-01	2022
9 M0000493	公模边块	D138xD92.5...		CS2201220015	SP2212140005	CM210617001	旭东	PCS	104	104	104	2021-12-23	2021
10 M0000496	公模边块	D198xD111...		CS2112120007	SP2112120004	CM210617001	科丰	PCS	150	150	141	2021-12-17	2021
11 M0000353	倒牙边块	D25.5x8		CS2112120004	SP2112120006	CM210617001	鸿博模具	PCS	4.0	0.1	0.1	2021-12-17	2021
12 M0000384	滑轨滑块	D78xD195...		CS2112120009	SP2112120009	CM210617001	雷仁达精密	PCS	390	390	121	2021-12-17	2021
13 M0000669	后模边块	D30		CS2112070018	SP2111250004	CM210617001	华博模具	PCS	150	150	150	2021-12-07	2021
14 M0000681	后模边块	D111Ax28x...		CS2112070023	SP2110180002	CM210617001	达峰	PCS	50	50	40	2021-12-07	2021
总计												4154 4278.1 2953	

控制安全库存的基本思路, 其实特别单纯, 就是从影响安全库存的三大因素着手, 逐一解决, 逐一控制。1、控制需求的不确定性。市场千变万化, 需求总是不确定的, 但我们仍可以从三个方面来努力降低需求的不确定: 提高预测准确率, 加强预测及时性, 与销售密切沟通寻求订单的平衡性。订单的平衡性是指订单相对平均, 比如避免月初月中没有订单, 而一到月末, 订单加班加点都忙不过来的情形。2、控制供应的不确定性。供应的不确定, 大多与供应商相关。控制供应的不确定性, 主要包括以下三点: 提高供应商的按时交货率, 确保供应商送货的质量合格率, 缩短订货提前期。为什么缩短订货提前期也能控制不确定性呢, 道理很简单, 不管是需求还是供应, 延续时间越长, 拖的时间越久, 不确定性就越大。3、管理客户服务水平要求。客户服务水平要求, 也就是有货率的要求。有货率不是越高越好, 高有货率势必会要求高安全库存。有货率的总体评定, 客户服务水平的总体要求, 需要我们去平衡, 去管理。专业的零件加工管理软件设计云易云

刀具管理：刀具拆包、刀具出入库、换刀管理、设备上下刀管理等。



简单实用的库存管理方法。1、零库存管理零库存管理，指的是库存存储形式中的某些物品存储数量很低，甚至是“零”的一种状态，就必须采用准时制生产方式（简称JIT），即实现生产同步化、均衡化，严格按照需求方的要求，保证物品可以“适时、适量、适物”的进行生产，并且不早不晚、不多不少，质量有保障的送到指定点。看板管理便是准时制生产过程中常用到的工具，在库存管理方法中经常被提到。看板管理是用来传递：生产量、生产方法、生产时间、运送量、运送时间、运送目的地、运送工具等方面信息的指令，非常有效的防止生产过量、过时，可以保证生产的准时准量工具。

零件加工管理软件仓库是物料存储的重要场所，管理的好坏会直接影响企业运营效率。做好仓库管理工作对企业来讲至关重要，然而在面对数以万计的物料，成百上千的供应商，管理起来就并非是一件容易的事。尤其是对电子元器件行业，由于产品种类多，属性复杂，相比其他行业管理难度更大。下面，我们云易云软件列举电子元器件仓库管理常见的三大管理问题，及正航erp仓库管理系统给出的解决方案。仓库管理问题一：电子材料管理问题元器件存在多种包装，如盘，片包装，散装等；有些材料无法单个领用，整包，整盘，整卷领用；进出库，成本核算困难。再加上产品规格型号繁多，元器件肉眼难以区分，除了整包整盘之外，散装元器件不容易清点，库存进出库容易出错，盘点周期也长。模具管理系统中订单出货操作指南。

序号	工号	姓名	车间	进车间时	出车间时	加工效率	出勤效率	产量	记录数	效率异常数	部门	岗位
1	> 00067	陈海光	222.95	168.32	63	267.2%	267.2%	0	50	7	恒江丝杠	恒江丝杠
2	> 00071	左江玲	82.28	70.59	63	112%	112%	0	42	11	恒江丝杠	恒江丝杠
3	> 00099	左江玲	1030	11.3	63	17.9%	17.9%	0	117	107	中走丝机	中走丝机
4	> 00146	公平敏	802	41.78	63	66.3%	66.3%	0	201	21	上艺开丝	上艺开丝
5	> 00238	李伟	230.35	4	63	6.3%	6.3%	0	112	110	技术组长	技术组长
6	> 00474	李伟	1175	25.37	63	40.2%	40.2%	0	216	12	上艺开丝	上艺开丝
7	> 00540	吴江伟	41	11	63	17.5%	17.5%	0	7	5	恒江丝杠	恒江丝杠
8	> 01301	胡国强	1227.8	254.31	63	403.7%	403.7%	0	71	11	技术组长	技术组长
9	> 01342	廖家	260	87.85	63	139.4%	139.4%	0	13	4	恒江丝杠	恒江丝杠
10	> 01459	罗江海	365.96	235.58	63	173.9%	173.9%	0	57	12	恒江丝杠	恒江丝杠
11	> 01589	谷荣鹤	848	37.39	63	59.3%	59.3%	0	29	7	工艺组	工艺组
合计			20025...	4400.01	2961			2604	1096			
共 47 条 < 1 / 10 页 1 / 100 页/页												

在零件加工管理软件仓库管理过程中，有哪些常见的问题？仓库运作效率低仓库管理的过程中，出现物料编码未实现惟一对应的情况，容易造成混淆和误差；物料管理制度与流程的不规范，也会出现一码多物的情况发生，整体的运作效率大打折扣，影响库存周转率。库存差异问题库存差异主要分为几种情况：多货、少货、串货、货损等，是所有仓库管理人员都会遇到的问题。缺乏有效监督机制由于仓库管理缺乏有效的监督管理机制，会出现仓库管理人员责任心不够，消极怠工，出现库存盘点、单据信息等不准确的情况，就会造成不必要的呆滞和浪费。生产管理是计划、组织、协调、控制生产活动的综合管理活动。专业的零件加工管理软件设计

零件加工管理软件仓库管理的常见问题。专业的零件加工管理软件设计

模具生产过程中，经常出现生产计划与实际偏差，导致模具延期或者交期模具更换，增加成本。模具有厂的设计部门，可以根据产品图纸、工艺要求，在申报时必须考虑工艺的合理性，如开模、试模、异常、缺料等，确保了生产的稳定性。技术中心主要负责产品的研发和售后服务工作，以及在生产线上的相关人员。零件加工管理软件模具项目成本计算完成后，可以实时监控项目成本计划的执行情况，包括人员、材料、工时、费用等。工厂生产计划管理系统是一个以生产计划策略为主线的管理信息系统。能够提供集成的服务，能够帮助企业减少硬件数据中心等支撑平台之间的互通，为企业搭建一个高效稳定的管理平台。专业的零件加工管理软件设计

中山云易云软件科技有限公司是一家服务型类企业，积极探索行业发展，努力实现产品创新。是一家有限责任公司企业，随着市场的发展和生产的需求，与多家企业合作研究，在原有产品的基础上经过不断改进，追求新型，在强化内部管理，完善结构调整的同时，良好的质量、合理的价格、完善的服务，在业界受到广泛好评。公司业务涵盖模具ERP、模具管理系统，零件加工系统，进销存管理，价格合理，品质有保证，深受广大客户的欢迎。云易云软件将以真诚的服务、创新的理念、高品质的产品，为彼此赢得全新的未来！