

专业的零件加工管理软件设计

发布日期：2025-09-24

企业外调采购难点：1、供应商、产品选择难电子产品种类多，属性多，如果是按照传统的采购做法是：采购外调下单后，先选择供应商，然后在挑选所需要的产品，由多个贸易商报价，选哪个供应商，产品又多，采购人员很难快速做出抉择。2、采购价格判断难业务员按照之前价格给客户报价，当库存没有时需要去外调，如果采购价格高于业务报价时，要及时时间通知业务员处理。但是当采购数量多了，采购人员在判断价格时，容易出现产品漏掉、误判、导致亏损情况。3、品牌采购电子产品有很多品牌，客户对品牌没要求时，比如客户下单了A产品订单，采购外调的是B产品，订单则无法出货，需要业务员把订单改成B产品，然后再出货，处理周期很长。生产制造管理软件是指制造企业为了管理好生产制造相关事宜而实施的软件系统。专业的零件加工管理软件设计

序号	产品代码	产品名称	规格	属性	物料号	物料名称	客户名称	单位	订单数	已领数	已发数	通知日期	计划日期
1	M0001294	公模过站	D24	CS2201000027	SP2201040009	CM210617030	保研研	PCS	50	168	252	2022-01-08	2022
2	M0001293	零件零件零件	D32	CS2201000026	SP2201040009	CM210617030	深圳德润	PCS	530	1006	1509	2022-01-08	2022
3	M0000980	母模过站	D11060755...	CS2201010012	SP2201010001	CM210617001	宏泰	PCS	400	400	0	2022-01-01	2022
4	M0001265	公模过站	D115240132...	CS2201010009	SP2201010002	CM210617001	宏泰	PCS	70	70	7	2022-01-01	2022
5	M0001287	公模过站	D12740100...	CS2201010009	SP2201010002	CM210617001	宏泰	PCS	216	216	30	2022-01-01	2022
6	M0001284	公模过站	D14540125...	CS2201010009	SP2201010002	CM210617001	宏泰	PCS	85.4	85.4	7	2022-01-01	2022
7	M0001286	零件零件零件	D15740137...	CS2201010009	SP2201010002	CM210617001	宏泰	PCS	101.6	101.6	10	2022-01-01	2022
8	M0001283	公模过站	D13740115...	CS2201010009	SP2201010002	CM210617001	宏泰	PCS	143	143	15	2022-01-01	2022
9	M0000989	公模过站	D13840925...	CS2112210015	SP2112140005	CM210617001	宏泰	PCS	104	104	0	2021-12-23	2021
10	M0000986	公模过站	D19540113...	CS2112110037	SP2112100004	CM210617001	宏泰	PCS	150	150	141	2021-12-17	2021
11	M0000353	零件零件零件	D2574438	CS2112110034	SP2112090006	CM210617001	宏泰	PCS	430	0.1	0	2021-12-17	2021
12	M0000384	母模过站	D75401945...	CS2112110030	SP2112090005	CM210617001	宏泰	PCS	390	390	121	2021-12-17	2021
13	M0000669	母模过站	D30	CS2112090038	SP2112150004	CM210617001	宏泰	PCS	150	150	0	2021-12-07	2021
14	M0000881	母模过站	D1114428a...	CS2112090023	SP2110100002	CM210617001	宏泰	PCS	50	50	40	2021-12-07	2021
15	M0000000	零件零件零件	D1114428a...	CS2112090000	SP211010100004	CM210617001	宏泰	PCS	17.0	17.0	100.0	2021-12-07	2021
合计									4154	4278.1	2953		

控制安全库存的基本思路，其实特别单纯，就是从影响安全库存的三大因素着手，逐一解决，逐一控制。1、控制需求的不确定性。市场千变万化，需求总是不确定的，但我们仍可以从三个方面来努力降低需求的不确定：提高预测准确率，加强预测及时性，与销售密切沟通寻求订单的平衡性。订单的平衡性是指订单相对平均，比如避免月初月中没有订单，而一到月末，订单加班加点都忙不过来的情形。2、控制供应的不确定性。供应的不确定，大多与供应商相关。控制供应的不确定性，主要包括以下三点：提高供应商的按时交货率，确保供应商送货的质量合格率，缩短订货提前期。为什么缩短订货提前期也能控制不确定性呢，道理很简单，不管是需求还是供应，延续时间越长，拖的时间越久，不确定性就越大。3、管理客户服务水平要求。客户服务水平要求，也就是有货率的要求。有货率不是越高越好，高有货率势必会要求高安全库存。有货率的总体评定，客户服务水平的总体要求，需要我们去平衡，去管理。专业的零件加工管理软件设计云易云

刀具管理：刀具拆包、刀具出入库、换刀管理、设备上下刀管理等。



简单实用的库存管理方法。1、零库存管理零库存管理，指的是库存存储形式中的某些物品存储数量很低，甚至是”零“的一种状态，就必须采用准时制生产方式（简称JIT），即实现生产同步化、均衡化，严格按照需求方的要求，保证物品可以”是适时、适量、适物“的进行生产，并且不早不晚、不多不少，质量有保障的送到指定点。看板管理便是准时制生产过程中常用到的工具，在库存管理方法中经常被提到。看板管理是用来传递：生产量、生产方法、生产时间、运送量、运送时间、运送目的地、运送工具等方面信息的指令，非常有效的防止生产过量、过时，可以保证生产的准时准量工具。

零件加工管理软件仓库是物料存储的重要场所，管理的好坏会直接影响企业运营效率。做好仓库管理工作对企业来讲至关重要，然而在面对数以万计的物料，成百上千的供应商，管理起来就并非是一件容易的事。尤其是对电子元器件行业，由于产品种类多，属性复杂，相比其他行业管理难度更大。下面，我们云易云软件列举电子元器件仓库管理常见的三大管理问题，及正航erp仓库管理系统给出的解决方案。仓库管理问题一：电子材料管理问题元器件存在多种包装，如盘，片包装，散装等；有些材料无法单个领用，整包，整盘，整卷领用；进出库，成本核算困难。再加上产品规格型号繁多，元器件肉眼难以区分，除了整包整盘之外，散装元器件不容易清点，库存进出库容易出错，盘点周期也长。模具管理系统中订单出货操作指南。

工号	姓名	完工数	定额工时	出勤工时	加工效率	出勤效率	产值	记录数	效率排名	部门	岗位	
1	00067	林清雄	222.95	168.32	63	267.2%	267.2%	0	50	7	标准站社	标准站社
2	00071	左江明	82.28	70.59	63	112%	112%	0	42	11	标准站	标准站
3	00099	陈哲	1030	11.3	63	7.9%	7.9%	0	117	107	中北站社	标准站社
4	00146	公博	803	41.78	63	66.1%	66.1%	0	201	21	工艺站社	工艺站社
5	00238	黄瑞	230.35	4	63	6.3%	6.3%	0	112	110	标准站社	标准站社
6	00474	邓松	1175	25.37	63	40.3%	40.3%	0	216	12	工艺站社	工艺站社
7	00540	陈山伟	41	11	63	7.5%	7.5%	0	7	5	标准站社	标准站社
8	01301	陈国洲	1227.8	254.31	63	403.7%	403.7%	0	71	11	标准站社	标准站社
9	01342	陈宏	260	87.85	63	139.4%	139.4%	0	13	4	标准站社	标准站社
10	01459	罗仕强	365.96	235.58	63	373.9%	373.9%	0	57	12	标准站社	标准站社
11	01589	谷国辉	848	37.39	63	59.3%	59.3%	0	29	7	工艺站社	工艺站社
合计		20025...	4400.01	2961				2604	100%			

共 47 条

1

前页

1 页

确定

100 条/页

在零件加工管理软件仓库管理过程中，有哪些常见的问题?仓库运作效率低仓库管理的过程中，出现物料编码未实现惟一对应的情况，容易造成混淆和误差；物料管理制度与流程的不规范，也会出现一码多物的情况发生，整体的运作效率大打折扣，影响库存周转率。库存差异问题库存差异主要分为几种情况：多货、少货、串货、货损等，是所有仓库管理人员都会遇到的问题。缺乏有效监督机制由于仓库管理缺乏有效的监督管理机制，会出现仓库管理人员责任心不够，消极怠工，出现库存盘点、单据信息等不准确的情况，就会造成不必要的呆滞和浪费。生产管理是计划、组织、协调、控制生产活动的综合管理活动。专业的零件加工管理软件设计

零件加工管理软件仓库管理的常见问题。专业的零件加工管理软件设计

模具生产过程中，经常出现生产计划与实际偏差，导致模具延期或者交期模具更换，增加成本。模具厂的设计部门，可以根据产品图纸、工艺要求，在申报时必须考虑工艺的合理性，如开模、试模、异常、缺料等，确保了生产的稳定性。技术中心主要负责产品的研发和售后服务工作，以及在生产线上的相关人员。零件加工管理软件模具项目成本计算完成后，可以实时监控项目成本计划的执行情况，包括人员、材料、工时、费用等。工厂生产计划管理系统是一个以生产计划策略为主线的管理信息系统。能够提供集成的服务，能够帮助企业减少硬件数据中心等支撑平台之间的互通，为企业搭建一个高效稳定的管理平台。专业的零件加工管理软件设计

中山云易云软件科技有限公司是一家服务型类企业，积极探索行业发展，努力实现产品创新。是一家有限责任公司企业，随着市场的发展和生产的需求，与多家企业合作研究，在原有产品的基础上经过不断改进，追求新型，在强化内部管理，完善结构调整的同时，良好的质量、合理的价格、完善的服务，在业界受到宽泛好评。公司业务涵盖模具ERP模具管理系统，零件加工系统，进销存管理，价格合理，品质有保证，深受广大客户的欢迎。云易云软件将以真诚的服务、创新的理念、高品质的产品，为彼此赢得全新的未来！